

Modulbezeichnung	Produktionssysteme (deleted:Mon Jun 21 12:23:11 +0200 2010)								
Modulverantwortliche(r)	Dr. D. Müller								
Modulart	Pflicht/Wahl <input checked="" type="checkbox"/> Wahlpflicht <input type="checkbox"/>								
Spezialisierungsbereich									
Dauer des Moduls	1 Semester								
Kreditpunkte	6 CP								
Arbeitsaufwand	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">Berechnung des Workloads</td> </tr> <tr> <td style="width: 80%;">Präsenz</td> <td style="text-align: right;">56 h</td> </tr> <tr> <td>Übungsbetrieb/Prüfungsvorbereitung</td> <td style="text-align: right;">124 h</td> </tr> <tr> <td>Summe</td> <td style="text-align: right; border-top: 1px solid black;">180 h</td> </tr> </table>	Berechnung des Workloads		Präsenz	56 h	Übungsbetrieb/Prüfungsvorbereitung	124 h	Summe	180 h
Berechnung des Workloads									
Präsenz	56 h								
Übungsbetrieb/Prüfungsvorbereitung	124 h								
Summe	180 h								
Turnus des Moduls	i. d. R. angeboten alle 2 Jahre								
Voraussetzung für die Teilnahme	Keine <input checked="" type="checkbox"/> Folgende								
Lehr- und Lernformen	Seminar <input type="checkbox"/> Vorlesung <input checked="" type="checkbox"/> Tutorium <input checked="" type="checkbox"/> Praktikum <input type="checkbox"/> Projekt <input type="checkbox"/>								
Lernziele	<ul style="list-style-type: none"> • Vertiefte Kenntnisse theoretischer Ansätze der Modellierung produktionstechnischer Systeme • Fähigkeit zur Beurteilung von Möglichkeiten, Grenzen und Wirkungen der Automatisierungstechnik • Fähigkeit zur Analyse und Gestaltung komplexer Produktionssysteme • Kommunikations- und Kooperationsfähigkeit durch Kleingruppenarbeit • Denken in Ursache-Wirkungs-Zusammenhängen in komplexen Anlagen • Entwicklungs- und Handhabungsstrategien komplexer Anlagen • Einfühlung in Nutzungsperspektiven technischer Anlagen 								
Lerninhalte	<ol style="list-style-type: none"> 1. Modellierung hybrider Produktionsanlagen (Mechatronik) 2. Simulation und Evaluation modularer flexibler Fertigungsanlagen 3. Eingebettete Systeme - Steuerung realer und virtueller Geräte 4. Mensch-Maschine Interaktion in mechatronischen Systemen <p>Insbesondere werden folgende theoretisch/methodische Grundlagen im Zusammenhang dieser Inhalte behandelt:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Methodische Grundlagen des Entwurfs hybrider Produktionsanlagen • Methodische Grundlagen der Analyse von Mensch-Maschine Systemen 								
Prüfungsformen	i. d. R. Projektorientierte Spezifikation, Entwicklung und Evaluation einer Produktionsanlage und Fachgespräch oder mündliche Prüfung								
Literatur	<p>[1] Engineer on a Disk, http://claymore.engineer.gvsu.edu/~jackh/eod/</p> <p>[2] U. Rembold, A. Storr, B.O. Nnaji: CIM: Computeranwendungen in der Produktion</p> <p>[3] Materialien: http://www.arteclab.uni-bremen.de/courses/</p>								